

RHEOBUILD 2000 (ראובילד 2000)

■ ערב המגביר תכונות היפר-פלסטיות לקבלת בטון ראופלסטי בעל חוזק גבוה ביותר ויחס מים-צמנט נמוך.

תיאור ושימוש

ראובילד 2000 הוא ערב מסיס במים, שמבוסס על פולימר שעבר סולפונציה. עם הוספת ראובילד 2000 לבטון, נספחות מולקולות הפולימר הנושאות מטען שלילי על פני השטח של גרגרי הצמנט, תוך יצירת דחיייה בין חלקיקי הצמנט והקלה על פיזורם במים. כתוצאה, הופכת התערובת לנוזלית הרבה יותר. ראובילד 2000 ממשיך את פעולתו גם אם נעשה שימוש בצמנט מעורב המבוסס על קלינקר צמנט פורטלנד וחומרים אחרים, כמו חומרים פוצולנים, אבקת פחם וסיגים.

ראובילד 2000 אינו מכיל כלוריד ועומד בדרישות התקנים לבטון מסוג (1-2), UNI EN 480, UNI EN 934-2, F: UNI EN 10765, ASTM C 494-92. המוצר גם מתאים לשימוש עם כל סוגי הצמנט אשר עומדים בתקן UNI EN 197-1 ובתקני ASTM.

יתרונות

ראובילד 2000 מאפשר קבלת בטון ראופלסטי, בעל זרימות גבוהה, ללא היפרדות, ועם יחס מים-צמנט נמוך. אפילו מזה שניתן להשיג בעזרת סופר-פלסטיסייזרים. ראובילד 2000 מיועד לכן לייצור בטון ראופלסטי באיכות גבוהה מאוד המאופיין בחוזק גבוה מאוד בגילאים מוקדמים ומאוחרים. יתרה מזאת, ההפחתה ביחס מים-צמנט מבטיחה שיפור של כל יתר התכונות של הבטון הקשוי (אי-חדירות, עמידות, היקשרות לפלדה, יציבות נפחית, וכו').

הוראות שימוש

ראובילד 2000 מוסף לערבב ביחד עם המים המוספים. אפקט הגברת הפלסטיות או הפחתת המים הוא חזק יותר כאשר הערב מוסף לבטון הלח לאחר ש-80-90% מהמים המוספים הוספו. לא מומלץ להוסיף ראובילד 2000 לאגרגט או לצמנט יבש. אם נעשה שימוש בראובילד 2000 במינון של 2%, עלולה להתרחש הפרשת מים כתוצאה משימוש בחול גס או במקרה זה, מומלץ לבצע אחד מהשינויים הבאים:

- יש להאריך את זמן הערבוב ב-2-1 דקות לאחר הוספת מנת המים האחרונה, עד להעלמות מוחלטת

של המים המופרשים;

- יש להקטין את כמות המים המוספים האחרונה כך שמתקבלת שקיעה מופחתת (220-150 מ"מ);
- יש להקטין את מינון ראובילד 2000 ל-1.5%.

מאחר שראובילד 2000 מיועד לייצור בטון באיכות גבוהה מאוד, מינון הצמנט המומלץ הוא יחסית גבוה (לא פחות מ-300-350 ק"ג/מ"ק). השימוש באפר פחם או גרגרי סיליקה, כאשר חומרים אלו זמינים, מועיל במיוחד בייצור של בטון שהוא מתפלס מאליו ובעל הידבקות מעולה, תכונות שהן שימושיות במיוחד ביציקות תת-מימיות. במקרה זה, ניתן להוסיף אפר פחם או גרגרי סיליקה בזמן הוספת הצמנט.

תאימות

- כדי לענות בצורה מיטבית על דרישות מיוחדות, מומלץ להשתמש בתוספים המשלימים הבאים:
- חומר כולא אוויר מיקרו אייר 200 (Micro Air 200) לשיפור עמידות במחזורי קיפאון-הפשרה (קבוצות חשיפה XA1 עד XA3, לפי תקן EN 206-1);
 - גרגרי סיליקה מייקו (Meyco MS 610) לקבלת בטון בעל ביצועים גבוהים ולשיפור העמידות בסביבות אגרסיביות מבחינה כימית (קבוצות חשיפה XA1 עד XA3, לפי תקן EN 206-1);
 - חומר אשפרה מקיור C (Mackure C) נגד התאדות מהירה מדי של המים המוספים.

מידע טכני

צורה	נוזל
צבע	חום כהה
צפיפות יחסית (ג'"/מ"ל ב-20°C)	1.180-1.240

מינון

המינון המיטבי עבור ראובילד 2000 נע בתחום 0.8-2.0 ליטר ל-100 ק"ג צמנט. במקרים מיוחדים ניתן להמליץ על מינונים אחרים, בהתאם לתנאי העבודה הספציפיים.

RHEOBUILD 2000 (ראובילד 2000)

אריזה ואחסון

ראובילד 2000 משווק בחביות של 208 ליטר, במיכלים של 0100 ליטר ו-8000 ליטר ולפי נפח (תפזורת). יש לאחסן את החומר רק במקומות בהם הטמפרטורה אינה יורדת מתחת ל- 5°C. במקרה של קפיאה, יש לחמם ולערבב את תמיסת הערב לקבלת תמיסה אחידה לפני השימוש.