

IL RHEOBUILD 700 (ראובילד 700)

■ סופר-פלסטיסייזר עבור בטון ראופלסטי לשאיבה קלה, בעל הידבקות גבוהה ותכונות גימור מעולות ביותר. מומלץ לשימוש בתנאי מזג אויר חמים

תיאור המוצר ותחומי יישום

ראובילד 700 הוא ערב סופר-פלסטיסייזר אשר מורכב מפולימרים סינתטיים, ואשר מתוכנן במיוחד לייצור בטון לשאיבה קלה בעל עבידות גבוהה ביותר, במיוחד עם תכולות צמנט נמוכות או אגרגטים קשים. ראובילד 700 מאפשר קבלת בטון בעל תכונות גימור מעולות ללא סכנת היפרדות והפרשת מים מהתערובת, וזאת למרות היותה בעלת עבידות גבוהה ביותר. ראובילד 700 הוא מוצר נטול כלורידים, שעומד בדרישות התקנים UNI EN 480 (1-2), UNI 10765, UNI EN 934-2 ו-ASTM C 494-92 לסוגים F-1 A והוא גם מתאים לשימוש עם כל סוגי הצמנט שעומדים בתקן UNI EN 197 ובתקני ASTM

ראובילד 700 מומלץ:

- עבור כל יישומי הבטון עם תכולת חלקיקים עדינים נמוכה או דרוג אגרגטים לקוי;
- לקבלת מראה מעולה של פני שטח הבטון, ובו זמנית, חוזק מכאני גבוה יותר מאשר היה מושג בבטון באותה דרגת עבידות ובאותו הרכב, ללא ערבים.

יתרונות

- ראובילד 700 מזרז ומקל על כל פעולות השאיבה, גם של תערובות בטון עם תכולה נמוכה של חלקיקים עדינים או דרוג אגרגטים לקוי.
- שאיבה קלה מאוד
- הפחתת מים משמעותית מאוד
- אין סכנה להיפרדות או להפרשת מים
- מאפשר תכונות גימור מעולות

תאימות

- כדי להגיע לתוצאות הטובות ביותר, מומלץ להשתמש בתוספים המשלימים הבאים:
- חומר כולא אויר מיקרו-אייר 200 (Micro Air 200) לשיפור העמידות למחזורי קיפאון-הפשרה (קבוצת חשיפה XF1 עד XF4, תקן EN 206-1);
- סיבים אקריליים ריצ'ם (Ricem) להפחתת סדיקת כתוצאה מהתכווצות פלסטית;
- חומר אשפרה מקיור C (Mackure C) להגנה מפני התנדפות מהירה מדי של מי הערבוב.

הוראות שימוש

- ראובילד 700 הוא ערב נוזלי אשר מוסף לבטון בתהליך הערבוב:
- יש לערבב צמנט, חומרי קשירה משניים, חול, אגרגטים גסים ומי ערבוב עד לקבלת תערובת קשיחה אך הומוגנית. ניתן להפחית את כמות מי הערבוב אם מוזגים ראובילד 700 לתוך תערובת הבטון מיד לאחר הוספה ראשונה של 80-90% מכמות מי הערבוב. יש להימנע מלהוסיף את הערך לאגרגטים יבשים;
 - יש להוסיף ראובילד 700 לתערובת ולערבב שוב למשך עד 60 שניות כדי לפזר את החומר באופן אחיד;
 - יש להמשיך לערבב עד לקבלת דרגת העבידות הרצויה, תוך הוספת יתרת המים.

מינון

המינון של ראובילד 700 יכול לנוע בין 0.5 ליטר ל-100 ק"ג צמנט לבין 1.0 ליטר ל-100 ק"ג צמנט. ניתן להשתמש במינונים אחרים כתלות בתנאי העבודה ספציפיים. בפרט, מינונים גבוהים יותר עשויים להידרש כדי לשמור על זמן עבידות ארוך יותר, במיוחד בתנאי אקלים חמים מאוד. במקרים אלו, יש להיוועץ עם מחלקת השירות הטכני. בטון שמוצר עם ראובילד 700 יכול לכלוא אויר בשלב הטרי, ולכן תכולת האוויר עשויה להיות גבוהה ב-2% מזו של התערובת הטרייה. אוויר כלוא הוא התוצאה אחת של תכונות נוחות השאיבה שמעניק הערב לבטון.

אריזה ואחסון

ראובילד 700 משוק בחביות בנפח 208 ליטר או לפי משקל. יש לאחסן את המוצר במקום בו הטמפרטורה אינה יורדת מתחת ל-5°C+ במקרה של קפיאת המוצר, יש להפשירו ב-30°C+ ולערבב עד לשחזור מושלם.

מידע טכני

צורה	נוזל
צבע	חום כהה
צפיפות יחסית (ג'/מ"ל ב-20°C)	1.213-1.273